







# Auswahl von Pumpen

## ▼ AUSWAHLTABELLE FÜR HANDPUMPEN UND EINFACHWIRKENDE ZYLINDER

Druckkraft ▶ ▼ Hub	5 t	10 t	15 t	25 t	30 t	50 t	60 t	75 t	100 t	150 t
< 25 mm										
25 mm										
50 mm										
75 mm										
100 mm										
125 mm										
150 mm										
175 mm										
200 mm										
225 mm										
250 mm										
300 mm										
325 mm										
350 mm										
		<b>P-392</b>			<b>P-80</b>		<b>P-462</b>			
		Seite: 56			Seite: 58		Seite: 58			

Hinweis: Die Auswahl basiert auf den Anforderungen an das Ölvolumen der Zylinder.

## ▼ AUSWAHLTABELLE FÜR ANGETRIEBENE PUMPEN

Durchflußmenge*	Niedrig (0,1 - 0,3 L/min)		Mittel (0,5 - 2,0 L/min)		Hoch (2,0 - 14,5 L/min)
Tankinhalt	1,9 - 3,8 Liter	5,7 Liter	5 - 38 Liter	10 - 40 Liter	60 Liter
Betriebsart**	Intermittierend	Kontinuierlich	Intermittierend	Kontinuierlich	Beide
Tragbar/Ortsfest***	Tragbar	Ortsfest	Tragbar	Ortsfest	Ortsfest
Empfohlene Serie	<b>Kompaktpumpe</b>	<b>Tauchpumpe</b>	<b>Titanpumpe</b>	<b>Hushh-Pumpe</b>	<b>80er Serie</b>
					
	Seite: 64	Seite: 70	Seite: 66	Seite: 74	Seite: 80

\* Durchflußmenge

- Abhängig von der Motorleistung
- Beeinflußt direkt die Anforderungen an die Stromversorgung
- Bestimmt die Geschwindigkeit des Zylinders oder des Werkzeugs

\*\* Betriebsart

- Dauerbetrieb= Anwendungen, die eine Pumpenbetriebszeit von mehr als 1 Stunde erfordern
- Intermittierend= Anwendungen, die eine Pumpenbetriebszeit von weniger als 1 Stunde erfordern

\*\*\*Tragbarkeit

- |                                    |  |
|------------------------------------|--|
| Tragbar                            | Ortsfest   |
| • Ergonomisch geformte Tragegriffe | • Montagezubehör   |
| • Flexible Energieanforderungen    | • Erfordert normalerweise gleichmäßige Energieversorgung |